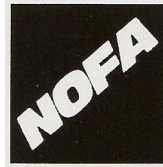


NOFAFLEX Armierungsspachtel

Gebindegrößen: 25 kg Eimer



NOFA-Farben-GmbH-HERGER
Industriepark 12 - 91180 Heideck
Tel: 09177 - 353 Fax: 09177 - 1823
e-mail: herger@t-online.de
www.farben-herger.de

Produktbeschreibung

Faserverstärkte, quarzhaltige WDVS – Klebe- und Spachtelmasse auf Kunstharz - Dispersionsbasis

Materialbasis Kunstharzdispersion, Quarzsand, Wasser, Additive, Konservierungsmittel.

Farbtöne: Grau - Beige, eine Einfärbung in Annäherung an den gewünschten Putzfarbton ist werkseitig möglich.

Lagerung: Fest verschlossen, kühl und frostfrei maximal 12 Monate

Eigenschaften:

- Gute Klebkraft und Anfangshaftung
- Geschmeidige Konsistenz
- Ständige Qualitätskontrolle
- Faserarmiert
- Wetterbeständig
- Elastisch
- Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassung

Anwendung:

Zum Einbetten des Armierungsgewebes, und als Kleber auf allen mineralischen Untergründen, bzw. auf organisch-, zement- oder gipsgebundenen Holzwerkstoffplatten. **Bei Einsatz als Klebemörtel 10-15% Zement zugeben und gut unterrühren. Eine Konsistenzregulierung durch geringfügige Wasserzugabe ist möglich (max. 1 %).**

Technische Daten:

Dichte: ca. 1,8 [g/cm³]

W-Wert: W₃ < 0,1 [kg/m²√24h] DIN EN 1062-3

sd-Wert: V₁ < 0,14 [m] DIN EN ISO 7783-2

Produktcode: M-DF 01

Verbrauch ⁽¹⁾: Unverdünnt ca. 4,5 kg/m² bei 3 mm Auftragsdicke. Die Mindestschichtdicke der Spachtelung muss 2 mm betragen.

Temperaturgrenze: Nicht unter + 5 °C und nicht über + 25°C (Luft und Untergrund) bzw. bei starker Sonneneinstrahlung, starkem Wind oder Regen verarbeiten.

Trockenzeit ⁽²⁾: Regenfest nach ca. 24 Std.

Endhärte nach ca. 3 Tagen

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat.A/C):

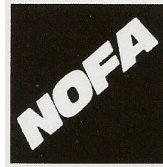
75 g/l (2007)/ 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 15 g/kg VOC

(1) Die Verbrauchsangaben können je nach Abziehstärke und Untergrundbeschaffenheit variieren. Verbindliche Verbrauchswerte für die Kalkulation sind am Objekt zu ermitteln.

(2) Anhaltswert bei + 20 °C und 60 % rel. Luftfeuchte

NOFAFLEX Armierungsspachtel

Gebindegrößen: 25 kg Eimer



NOFA-Farben-GmbH-HERGER
Industriepark 12 - 91180 Heideck
Tel: 09177 - 353 Fax: 09177 - 1823
e-mail: herger@t-online.de
www.farben-herger.de

Verarbeitungshinweise

Besonders zu beachten: VOB Teil C DIN 18363 Abs. 3 und BFS Merkblätter

- Untergrund:** Als Kleber auf allen mineralischen Untergründen, bzw. auf organisch-, zement- oder gipsgebundenen Holzwerkstoffplatten und zum Einbetten des Armierungsgewebes.
- Vorbehandlung:** Der Untergrund muss planeben, sauber, trocken, fest, trag- und leicht saugfähig sein. Holzfeuchte darf 12,5 % nicht überschreiten.
Evtl. vorhandene Versätze an den Stößen der PS-Hartschaumplatten sind vor Aufbringen der Armierungsschicht abzuschleifen, der Schleifstaub ist zu entfernen.
- Verbundaufbau:**
1. Dispersionskleber (+Zement) mit gezahnter Edelstahltraufel vollflächig auf den Untergrund auftragen und Dämmplatten in das offene Klebebett fest eindrücken, falls erforderlich nach Trocknung zusätzlich mit WDVS - Dübeln befestigen.
 2. Aufspachteln der Armierungsmasse in Bahnbreite des Gewebes auf die Dämmplatten dann das WDVS – Glasseidengittergewebes mit ca. 10 cm Überlappung eindrücken. Nachfolgend nass in nass überspachteln, sodass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist. Die Gesamtschichtdicke muss ca. 2-3 mm betragen.
- Verarbeitung:** NOFA FLEX Armierungsspachtel ist verarbeitungsfertig eingestellt. Mit langsam laufenden Quirl aufrühren und falls notwendig mit max. 1 % Wasser die Konsistenz regulieren.

Reinigung d. Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser auswaschen.

Sondereinstellungen:

Extra Filmschutz gegen Algen- und Pilzbefall ist möglich. Es wird eine verzögernde Wirkung erreicht, jedoch kann ein dauerhaftes Ausbleiben eines Algen- und Pilzbefalls nicht gewährleistet werden. Um maximale Wirksamkeit zu erreichen, darf der Untergrund keine hohe Alkalität aufweisen.

Entsorgung:

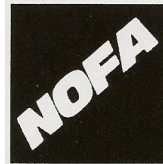
Nicht in die Kanalisation einleiten. Eintrocknete Materialreste als Hausmüll entsorgen. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.

Hinweise:

Vor der Verarbeitung prüfen. Bei der Verarbeitung an durchgehenden Flächen auf gleiche Chargennummer achten! Haut und Augen vor Farbspritzern schützen. Verschmutzungen sofort mit Wasser abwaschen, nicht zu verputzende Flächen abdecken. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

NOFAFLEX Armierungsspachtel

Gebindegrößen: 25 kg Eimer



NOFA-Farben-GmbH-HERGER
Industriepark 12 - 91180 Heideck
Tel: 09177 - 353 Fax: 09177 - 1823
e-mail: herger@t-online.de
www.farben-herger.de

CE-Kennzeichnung nach DIN EN 15824:

 11	
Nofa Farben GmbH Herger Industriepark 12 D 91180 Heideck Werk 20	
EN 15824 Putz mit organischem Bindemittel zur Verwendung im Außenbereich	
Wasserdampfdurchlässigkeit	V ₁ hoch
Wasseraufnahme	W ₃ niedrig
Haftfestigkeit	≥ 0,3 MPa
Dauerhaftigkeit (Frostwiderstand)	Durchlässigkeitsrate nach EN 1062-3 Ist ≤ 0,5 kg / (m ² h ^{0,5})
Wärmeleitfähigkeit λ _{10, dry}	KLF
Brandverhalten	Brandverhaltensklasse E

Besondere Hinweise:

Die Angaben in dieser Druckschrift über Eigenschaften und Anwendung der genannten Produkte dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.